

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«НЦСС»

190005, РОССИЯ, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ
ИЗМАЙЛОВСКОЕ, 6-Я КРАСНОАРМЕЙСКАЯ УЛ., Д. 5-7, ЛИТЕРА А, ЧАСТЬ ПОМЕЩ. 3-Н, КОМ.
28-29, ОФ. 201А

Испытательная лаборатория «Качество Продукции»

Аттестат аккредитации РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024

141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, дом 20А



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Ф.И.Гардеев

Испытатель

В.О. Хомакин

«17» января 2024 г.

Протокол испытаний:	№ SIR-024/02444
Дата протокола:	17.01.2024 г.
Наименование и контактные данные заказчика:	Общество с ограниченной ответственностью «КС ПАСКАЛЬ», Адрес: Россия, 606016, Нижегородская область, г Дзержинск, пр-кт Ленина, д. 107б, офис 10
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «КС ПАСКАЛЬ», Адрес: Россия, 606016, Нижегородская область, г Дзержинск, пр-кт Ленина, д. 107б, офис 10
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов):	Стальные кабеленесущие системы толщиной от 0,5 до 6,0 мм, длиной от 1,0 до 12,0 метров из оцинкованной и нержавеющей стали
Дата получения образца (ов):	27.12.2023
Основание проведения испытаний:	Заявка № 02444 от 26.12.2023 г.
Стандарт (ы), устанавливающие требования и/или методы испытаний, сведения об изменениях:	ТУ 27.33.13-001-81408250-2024, ГОСТ Р 52868-2007
Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам). Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается.	

Условия проведения испытаний:	
Температура воздуха, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	30 ÷ 80
Атмосферное давление, кПА	84 ÷ 115

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение
Конструкция лотков должна обеспечивать возможность крепления к ним без повреждения проводов и кабелей с расстоянием между местами их крепления не более 500 мм, а также установку и крепление перегородок для разделения проводов и кабелей разного назначения. Допуски формы и расположения поверхностей элементов лотков не должны превышать следующих значений: - 1,5 мм на 1000 мм длины - отклонение от плоскостности поверхностей секций; - 2 мм - отклонение от перпендикулярности смежных плоскостей элементов лотков. - величина заусенца на внутренних частях не допускается, на наружных не более 0,5 мм. Конструкция угловых секций лотков должна обеспечивать требуемый радиус изгиба кабелей и проводов максимального сечения, прокладываемых в лотках. Минимальный радиус изгиба должен определяться в соответствии со стандартами или техническими условиями на кабели и провода конкретных типов. Лотки в горизонтальном положении должны выдерживать нагрузку, указанную в таблице, без остаточных деформаций. Упругая деформация от этой нагрузки не должна быть более 0,005 расстояния между опорами. Лотки тяжелого вида должны выдерживать также дополнительную сосредоточенную нагрузку в 800 Н. Остаточная деформация лотков тяжелого вида от суммарной нагрузки не должна быть более 0,002 расстояния между опорами. При вертикальном расположении лотков прижимы должны исключать перемещение лотков на опорах. На поверхности изделий допускаются отдельные раскатанные пузыри, отпечатки, царапины, риски. Не допускается трещин на торцах и по длине профиля в местахгиба. Не допускается неоцинкованных поверхностей. На поверхностях элементов , которые соприкасаются с кабелями в процессе монтажных работ или в эксплуатации, не должно быть острых кромок и заусенцев. При наличии перфорации на компонентах отверстия перфорации должны быть расположены равномерно по площади основания. При наличии перфорации на компонентах, размеры и шаг перфорации указываются в КД или по согласованию с заказчиком.	Соответствует
Изделия должны быть безопасными при эксплуатации и выдерживать расчетные нагрузки согласно настоящих ТУ Лотки (короба) и дополнительные элементы кабельной трассы оцинкованные не представляют опасности жизни и здоровью людей и не влияют на окружающую среду при их эксплуатации и утилизации. В месте соединения элементов должна быть обеспечена возможность присоединения лотков к цепи заземления. Места соединения элементов лотков должны обеспечивать надежную электрическую цепь заземления.	Соответствует

Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям

Правила приемки, методы контроля.

Марка, свойства и толщина проката исходной заготовки должны быть удостоверены документально

предприятием-изготовителем оцинкованного проката. Толщину исходного проката измеряют микрометром по ГОСТ 6507-90.

Исходная заготовка (прокат) должна иметь паспорт качества от предприятия-изготовителя.

Качество поверхности защитного покрытия элементов оцинкованные, кромок определяют визуально выборочный контроль 5% от партии, но не менее 3 шт.

Основные геометрические размеры определяются с использованием штангенциркуля по ГОСТ 166-89, рулетки измерительной по ГОСТ 7502-98, Угольник поверочный 90° ГОСТ 3749-77 . Выборочный контроль 5% от партии, но не менее 3 шт.

За результат измерения размеров по п. 6.2. принимают среднее значение, полученное при замерах изделий отобранных для проведения контроля качества

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторное испытание. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия не принимается

Испытания лотков на нагрузку, каждая партия (партией считается партия, изготовленная за одну смену из одной партии металла). Выборочный контроль 5% от партии но не менее 3х штук.

Результаты испытаний распространяются на всю партию

Заключение:

Представленные на испытания образцы соответствуют требованиям: ТУ 27.33.13-001-81408250-2024, ГОСТ Р 52868-2007